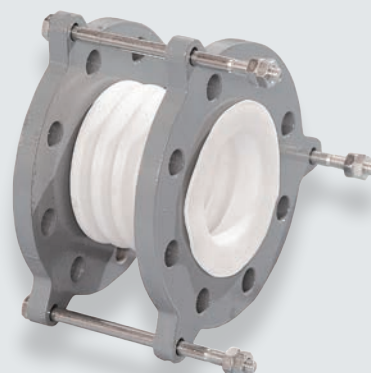
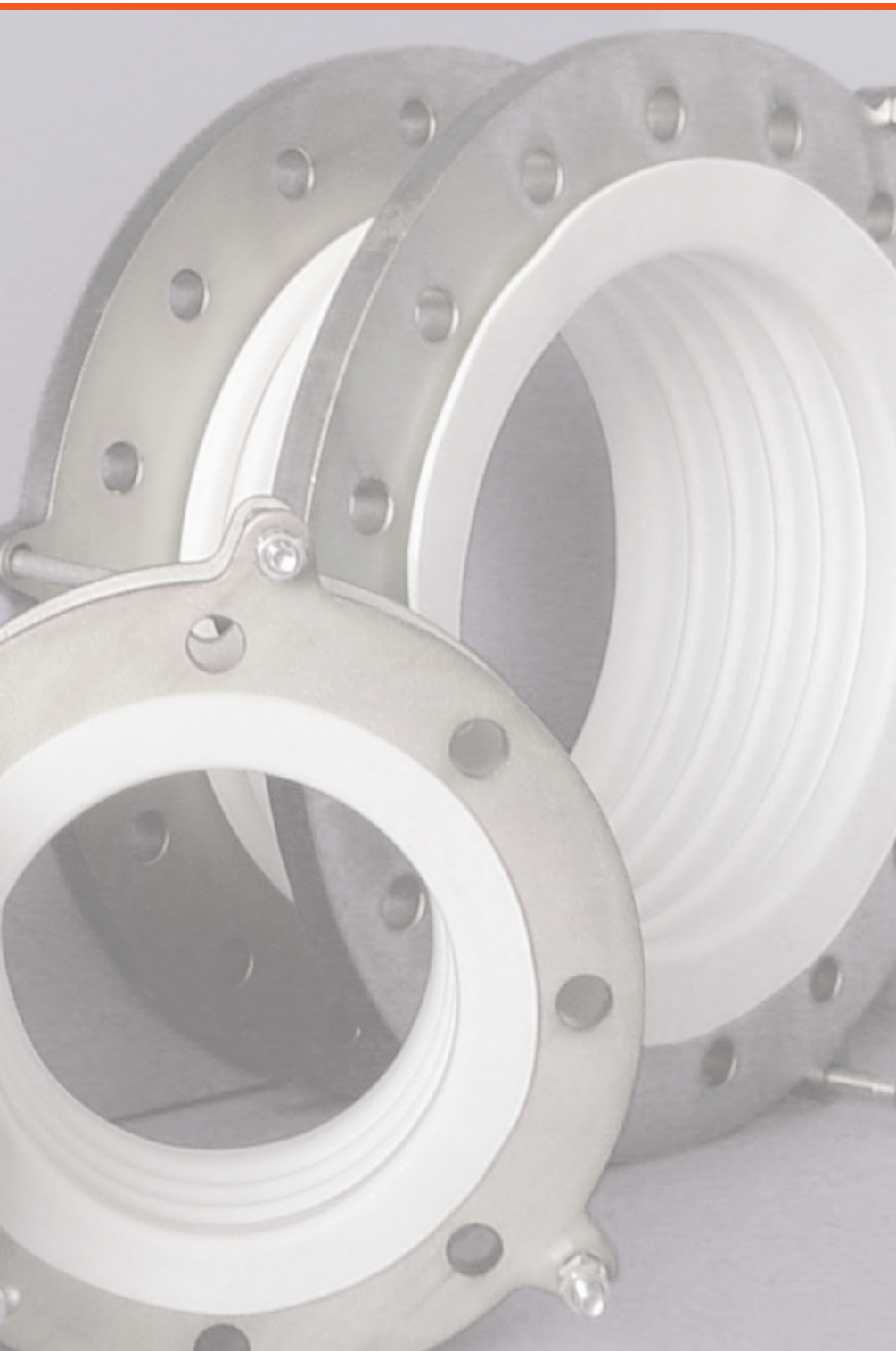




ARMYLOR®
SOUFFLETS
& COMPENSATEURS
REVÊTUS DE PTFE



SOMMAIRE

MERSEN ANTICORROSION EQUIPEMENT [p.2](#)

LA GAMME DE SOUFFLETS ET COMPENSATEURS [p.3](#)

RÉFÉRENCES [p.4](#)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES [p.5-6](#)

BRIDES SOUFFLETS [p.7](#)

BRIDES COMPENSATEURS [p.8](#)

SOUFFLETS NUS TYPE 207 [p.9-10](#)

SOUFFLETS RENFORCÉS TYPE 227 [p.11-12](#)

COMPENSATEURS TYPE G283 [p.13-14](#)

MERSEN ANTICORROSION EQUIPMENT
















Mersen AntiCorrosion Equipment est reconnu internationalement pour son expertise dans la conception et la fabrication d'équipements de process, fabriqués à partir de matériaux résistant à la corrosion (Graphite, Carbure de silicium, Tantale, Zirconium, PTFE). Mersen a également une connaissance approfondie des technologies de process nécessitant nos équipements anticorrosion. L'offre de Mersen s'étend d'un équipement basique à un système clé en main.

L'ARMYLOR® est une large gamme de soufflets et compensateurs PTFE offrant une très forte résistance à la corrosion, à la température, au vieillissement et surtout à la flexion alternée. Les performances de ces produits résultent des qualités intrinsèques du PTFE et de la maîtrise des procédés de mise en œuvre de celui-ci. L'ARMYLOR® est la réponse idéale aux problèmes de transfert de fluides dans des conditions extrêmes. Mersen propose une très large gamme d'équipements fabriqués dans divers matériaux pour les industries de process.

UNE PRÉSENCE INTERNATIONALE POUR OFFRIR DE COURTS DÉLAIS DE LIVRAISON

Grâce à son réseau international, Mersen a mis en place dans toutes ses filiales un stock de produits semi-ouvrés permettant une livraison rapide. Le site de Pagny-sur-Moselle est certifié ISO9001.

Tous les soufflets et compensateurs sont conformes à la Directive Européenne des Equipements Sous Pression : 2014/68/UE (ex 97/23/CE).


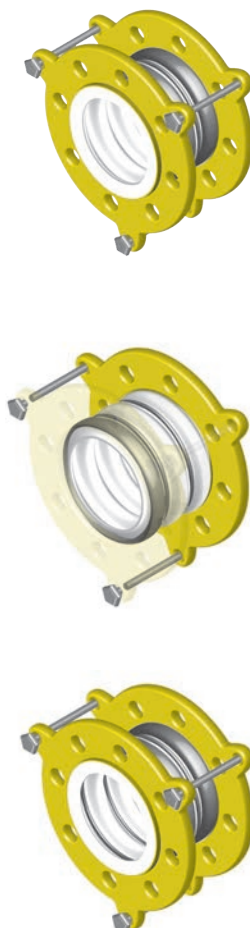
	ÉCHANGEURS DE CHALEUR	ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION	TUYAUTERIE/ SOUFFLETS/ ACCESSOIRES	TECHNOLOGIES DE PROCÉDÉS											
GRAPHITE	 BLOCS/CUBIC /TUBES		 DISQUES DE RUPTURE	 ACIDES CORROSIFS <table><tr><td>H₂SO₄</td><td>Br₂</td></tr><tr><td>HCl</td><td>P₂O₅</td></tr><tr><td>Cl₂</td><td>FeCl₃</td></tr><tr><td>HBr</td><td>Brine</td></tr><tr><td>Flue Gas</td><td></td></tr></table>		H ₂ SO ₄	Br ₂	HCl	P ₂ O ₅	Cl ₂	FeCl ₃	HBr	Brine	Flue Gas	
H ₂ SO ₄	Br ₂														
HCl	P ₂ O ₅														
Cl ₂	FeCl ₃														
HBr	Brine														
Flue Gas															
CARBURE DE SILICIUM	 BLOCS ET TUBES														
TANTALE	 TUBES ET BAÏONNETTES		 PIÈCES SPÉCIALES EN TANTALE												
ZIRCONIUM															
TITANE															
ALLIAGES DE NICKEL															
PTFE/PFA			 TUYAUTERIE ET SOUFFLETS												
	SERVICE CLIENTS														

LA GAMME DE SOUFFLETS ET COMPENSATEURS

Les soufflets et compensateurs ARMYLOR® permettent de compenser les dilatations dans les lignes de tuyauterie.

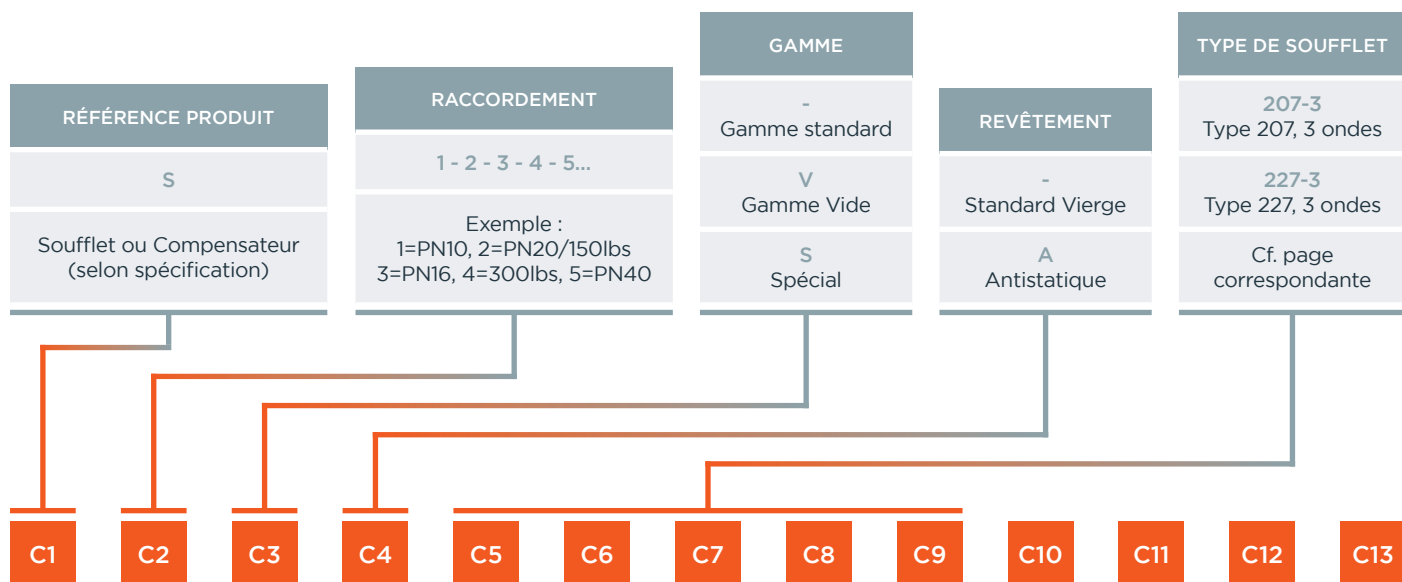
Ils sont communément utilisés pour la protection des équipements fragiles (graphite, émail, plastique...) ou pour l'absorption des vibrations des appareils (pompes...). Enfin, les soufflets et compensateurs ARMYLOR® permettent l'utilisation de produits dans des conditions de corrosion et de température extrêmes.

Mersen propose une gamme complète d'éléments de dilatation en ARMYLOR®.

LES SOUFFLETS NUS	LES SOUFFLETS RENFORCÉS	LES COMPENSATEURS
TYPE 207	TYPE 227	TYPE 283
		
Les soufflets ARMYLOR® type 207, renforcés d'anneaux en acier inoxydable, répondent à la majorité des applications sous pression.	Les soufflets ARMYLOR® type 227 renforcés par des anneaux et des coquilles en acier inoxydable supportent des pressions plus importantes, tout en conservant leur souplesse.	Les compensateurs ARMYLOR® type 283 sont renforcés extérieurement par une enveloppe en acier inoxydable autorisant un fonctionnement à très haute pression.
Fonctionnement au vide pour les types V 207 et V 227		

RÉFÉRENCES

Chaque élément ARMYLOR® possède une référence qui permet de le définir.
 Cette référence est composée de 13 caractères alphanumériques (C1 à C13).
 Dans certains cas, le critère peut être renseigné par un tiret (-), s'il correspond au standard.
 Les références indiquées dans les tableaux dimensionnels sont celles de la construction standard.



Exemples

Soufflet, raccordement PN10, type 207, 5 ondes DN200
S1--207-5T

Soufflet, raccordement 150 lbs, gamme vide, PTFE antistatique, type 227, 3 ondes, DN300, brides acier inox.
S2VA227-3V--X

Exemples de la Référence dans un tableau

RÉFÉRENCES					
C1	S	S	C6	0	2
C2	1	2	C7	7	7
C3	-	V	C8	-	-
C4	-	A	C9	5	3
C5	2	2	C10	T	V
C11	-				
C12	-				
C13	X				

DIAMÈTRE		BRIDES TOURNANTES	PARTIES MÉTALLIQUES	
À chaque diamètre, correspond une lettre. Voir tableau ci-dessous		- 0	- Standard	
Pour les soufflets C11= --			R Acier basse température	
			X Inox	
			S Spécial	

CODIFICATION REP	DIAMÈTRE DN (MM)	CODIFICATION REP	DIAMÈTRE DN (MM)
H	15	U	250
J	20	V	300
K	25	W	350
L	32	X	400
M	40	Y	450
N	50	Z	500
O	65	B	600
P	80		
Q	100		
R	125		
S	150		
T	200		

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

LES MEMBRANES PTFE

Les soufflets et compensateurs ARMYLOR® sont fabriqués par extrusion pâteuse de poudres fines de PTFE (polytétrafluoréthylène) selon la norme ASTM D 4895. Ils sont ensuite formés à chaud sous pression, sans rupture des fibres de la matière.

Cette technique offre une excellente résistance à la flexion alternée (plus de 300 000 cycles) associée à une très grande résistance vis à vis de la perméabilité.

Le PTFE utilisé pour la réalisation des membranes est conforme à la norme ASTM F 1545 dont les caractéristiques sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

MERSEN propose également des membranes en PTFE antistatique.

	UNITÉS	
MASSE SPÉCIFIQUE	g/cm ³	2.14 - 2.19 ASTM D792
RÉSISTANCE À LA RUPTURE	Mpa	210 mini
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	%	250 mini

LES COMPOSANTS MÉTALLIQUES

Les soufflets sont raccordés par des brides en acier P265GH / EN 10 222 ou équivalent. Sur demande, les brides peuvent être réalisées en acier inoxydable.

Protection des parties métalliques : les brides sont soit électrozinguées (produit standard), soit protégées par une couche Ethyl silicate de zinc compatible avec la plupart des systèmes de finition. Préparations spéciales et autres procédés disponibles sur demande.

SÉRIE	ANNEAUX DE RENFORT	COQUILLES DE RENFORT	TIRANTS	ENVELOPPES DE RENFORT
207	Inox 304 L 1.4307		Classe 8-8 Zingué	
204	Nickel Alloys C276 2.4819		Classe 8-8 Zingué	
224	Nickel Alloys C276 2.4819	Monel 400 2.4360	Classe 8-8 Zingué	
227	Inox 304 L 1.4307	Inox 304 L 1.4307	Classe 8-8 Zingué	
283				Inox 316 L 1.4404

CONTRÔLE ET RÉCEPTION, CERTIFICATS

Tous nos produits sont contrôlés et réceptionnés par nos services selon notre système d'assurance qualité ISO 9001. La conception et les suivis de fabrication répondent aux exigences de la directive DESP 2014/68/UE (ex-97/23/CE). Mersen peut fournir un certificat Bureau Veritas pour des applications marines et offshore.

CONSTRUCTION

Les soufflets standards sont raccordés par des brides à oreilles avec trous lisses et de dimensions identiques quel que soit le type de perçage de la pièce. Sur demande les trous peuvent être taraudés.

Les compensateurs standards sont équipés de brides conformes au type de perçage demandé (PN ou ANSI).

Les brides sont au perçage PN 10, PN 16, ANSI 150 lbs ou ANSI 300 lbs et autres sur demande.

La pression de service maximale des soufflets et compensateurs doit être compatible avec leur tenue en pression/température respective.

PROCÉDURE D'INSTALLATION

Précautions

Ne retirer les tampons de bois qu'au moment du montage. Une fois les tampons retirés, le plus grand soin est demandé pour ne pas endommager le PTFE.

Nettoyage

Les surfaces d'appui doivent être soigneusement nettoyées avant montage.

Serrage de la boulonnerie

Le montage des soufflets et compensateurs ARMYLOR® ne nécessite pas l'addition de joints, excepté lors du raccordement sur des matériaux de nature différente ou lors de montages et démontages successifs.

Serrage de la boulonnerie :

- Insérer les rondelles
- Nettoyer et graisser les boulons
- Serrer les écrous manuellement
- Serrer chaque boulon avec une clé dynamométrique en respectant les couples de serrage
- Le serrage s'effectue en "croix" comme pour tout raccordement à brides

Les valeurs de couples de serrage sont disponibles dans les notices de montage délivrées avec les pièces.

Les valeurs de couples de serrage sont à froid et doivent toujours être vérifiées à froid, après 24 heures de service puis périodiquement.

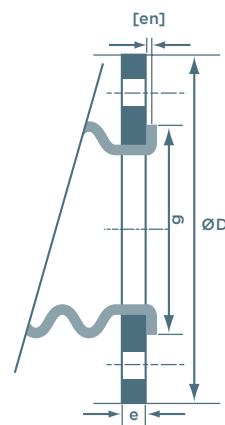
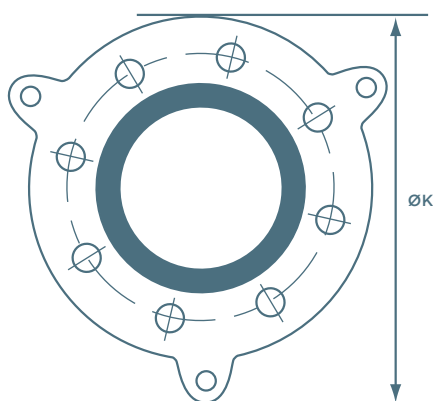
Elles s'entendent pour :

- Boulons en acier classe 8.8 (résistant à la rupture de 800N/mm, limite élastique de 640N/mm)
- Un coefficient de frottement vis/écrou de 0.12

A la livraison, les tirants limiteurs de course sont réglés au débattement maximum autorisé. Ils ne doivent en aucun cas être retirés sous peine de modifier les performances du soufflet.

L'ensemble des instructions d'installation et d'utilisation est précisé dans les notices livrées avec les produits.

BRIDES SOUFFLETS



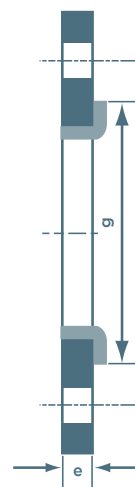
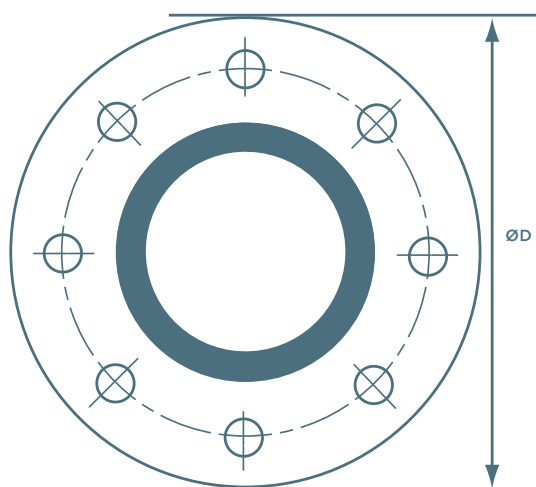
SOUFFLETS TYPES 207 - 227								PERÇAGES (*)	
DN (mm)	DN (inches)	D (mm)	K (mm)	g (mm)	e (mm)	[en] (mm)	Orientation perçage	PN 10	ASA 150 Lbs
20	¾"	105	155	43	10	2,5	X	4x dia 14 sur 75 mm	4x dia 16 sur 69 mm
25	1"	115	160	52	12	2,5	X	4x dia 14 sur 85 mm	4x dia 16 sur 79,4 mm
32	1¼"	140	190	62	12	3	X	4x dia 18 sur 100 mm	4x dia 16 sur 88,9 mm
40	1½"	150	200	70	13	3	X	4x dia 18 sur 110 mm	4x dia 16 sur 98,4 mm
50	2"	165	220	90	16	3,5	X	4x dia 18 sur 125 mm	4x dia 20 sur 120,6 mm
65	2½"	185	240	108	16	3	X	4x dia 18 sur 145 mm	4x dia 20 sur 139,7 mm
80	3"	200	255	122	16	3	H	8x dia 18 sur 160 mm	4x dia 20 sur 152,4 mm
100	4"	230	290	148	16	3,5	H	8x dia 18 sur 180 mm	8x dia 20 sur 190,5 mm
125	5"	255	315	174	18	4	H	8x dia 18 sur 210 mm	8x dia 23 sur 215,9 mm
150	6"	285	345	200	18	4	H	8x dia 22 sur 240 mm	8x dia 23 sur 241,3 mm
200	8"	345	405	256	20	4	H	8x dia 22 sur 295 mm	8x dia 23 sur 298,4 mm
250	10"	410	470	303	25	4	H	12x dia 22 sur 350 mm	12x dia 26 sur 361,9 mm
300	12"	485	545	353	25	4	H	12x dia 22 sur 400 mm	12x dia 26 sur 431,8 mm
350	14"	535	595	402	27	4,5	H	16x dia 22 sur 460 mm	12x dia 29 sur 476,2 mm
400	16"	600	660	453	26	4	H	16x dia 26 sur 515 mm	16x dia 29 sur 539,8 mm
450	18"	640	695	513	28	3,5	H	20x dia 26 sur 565 mm	16x dia 32 sur 577,8 mm
500	20"	700	760	564	30	4	H	20x dia 26 sur 620 mm	20x dia 32 sur 635 mm
600	24"	818	885	658	32	4	H	20x dia 30 sur 725 mm	20x dia 35 sur 749,3 mm



(*) Perçages spécifiques sur demande

- Repère « X » pour les perçages « axe/hors axes »
- Repère « H » pour les perçages « hors axes/hors axes »
- [en] est l'épaisseur nominale des liners PTFE

BRIDES COMPENSATEURS



CARACTÉRISTIQUES COMMUNES				PERÇAGE PN 10		PERÇAGE ANSI 150	
DN (mm)	DN (inches)	en (mm)	g (mm)	D (mm)	e (mm)	D (mm)	e (mm)
50	2"	3,5	98	165	18	152,4	22
65	2½"	3	118	185	18	177,8	24
80	3"	9	127	200	22	190,5	24
100	4"	3,5	158	230	22	228,6	24
125	5"	4	188	255	24	254	24
150	6"	4	212	285	24	279,4	25
200	8"	4	268	345	24	342,9	29
250	10"	4	320	410	26	406,4	30
300	12"	4	370	485	26	482,6	32
350	14"	4,5	430	535	28	533,4	35
400	16"	4,5	480	600	32	596,9	36,5
450	18"	3,5	532	640	38	635	40
500	20"	4	585	700	38	698,5	43
600	24"	4	685	815	40	812,8	48

SOUFFLET NUS TYPE 207

GAMMES G (STANDARD) ET V (VIDE)

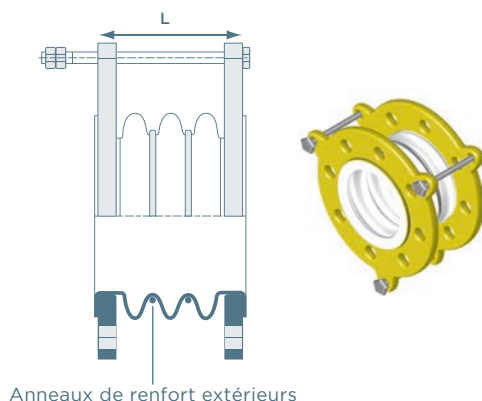
LES CARACTÉRISTIQUES



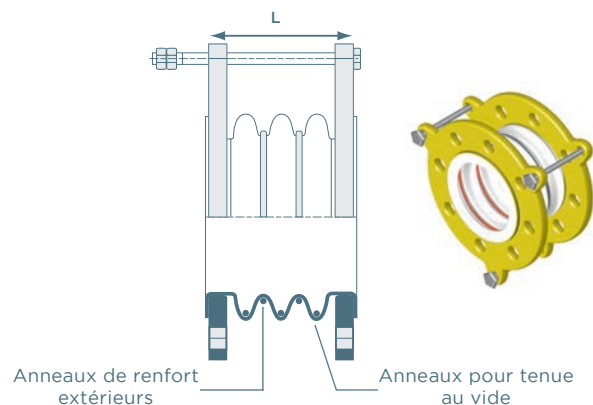
- L** est la cote à obtenir au montage
- Fx** et **Fy** sont les forces de compression et de désaxement en daN pour un déplacement axial $\Delta x = 1$ mm ou un désalignement $\Delta y = 1$ mm
- C2** : le x de la colonne est à compléter selon vos spécifications: **1** = PN10, **2** = 150 lbs, etc.
- C3** : - (ici en standard). L'option vide V est uniquement disponible en soufflets 3 ondes

DN mm	DN inches	Nbre ondes	L mm	Δx mm	Δy mm	Fx DaN/ mm	Fy DaN/ mm	Masse kg	DISPONIBILITÉ		RÉFÉRENCES									
									Gamme G	Gamme V	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10
20	¾"	3	50	10	8	4,5	2	2,5	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	3	J
25	1"	3	50	12	10	4,5	2	2,5	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	3	K
		5	75	20	15	4	1,5	2,8	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	K
32	1¼"	3	50	12	12	5	2,5	3	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	3	L
		5	75	20	18	4	2	3,5	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	L
40	1½"	3	50	12	15	5	2,8	4	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	3	M
		5	75	20	20	4	2	4,5	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	M
50	2"	3	75	15	15	5	4,5	6	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	3	N
		5	100	25	20	4	3,5	6,5	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	N
65	2½"	3	75	22	17	4	5	7	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	O
		5	100	35	30	3,5	4	7,5	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	O
80	3"	3	100	25	17	4	6	8	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	P
		5	125	40	30	3,5	4,5	9	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	P
100	4"	3	100	25	17	5	9	10	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	Q
		5	150	40	30	3,5	6	11	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	Q
125	5"	3	125	28	18	6	11	12	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	R
		5	175	45	32	4	8	13	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	R
150	6"	3	150	28	18	10	15	15	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	S
		5	225	45	32	8	12	17	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	S
200	8"	3	150	28	20	15	18	20	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	T
		5	225	45	32	10	15	22	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	T
250	10"	3	150	28	10	15	20	35	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	U
		5	225	45	15	10	17	37	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	U
300	12"	3	150	30	8	15	20	48	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	V
		5	225	50	10	12	17	50	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	V
350	14"	3	150	30	6	20	27	57	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	W
		5	225	50	8	16	23	59	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	W
400	16"	3	150	30	6	20	27	70	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	X
		5	225	50	8	16	23	72	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	X
450	18"	3	150	30	5	25	29	78	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	Y
		5	225	50	7	20	24	80	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	Y
500	20"	3	150	30	5	30	35	86	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	Z
		5	225	50	7	25	30	89	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	Z
600	24"	3	175	30	4	30	35	125	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	B
		5	250	50	6	25	30	130	✓		S	x	-	-	2	0	7	-	5	B
750	30	3	190	30	4	30	35	200	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	ZE
900	36	3	215	30	3	30	35	300	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	ZH
1050	42	3	240	30	2	30	35	730	✓	✓	S	x	-	-	2	0	7	-	3	ZK

LA GAMME

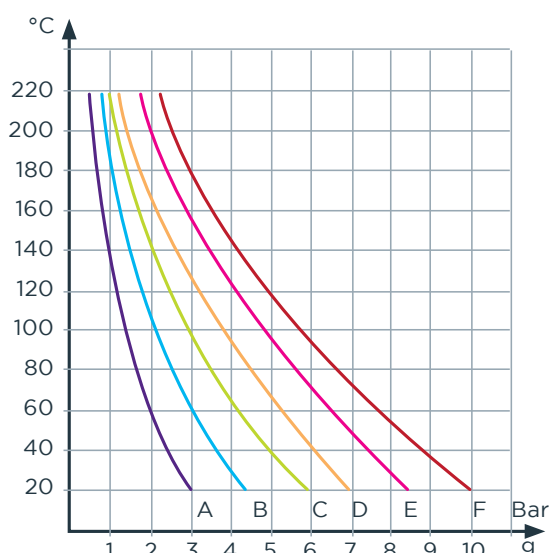


SOUFFLET GAMME STANDARD G 207
3 et 5 ondes

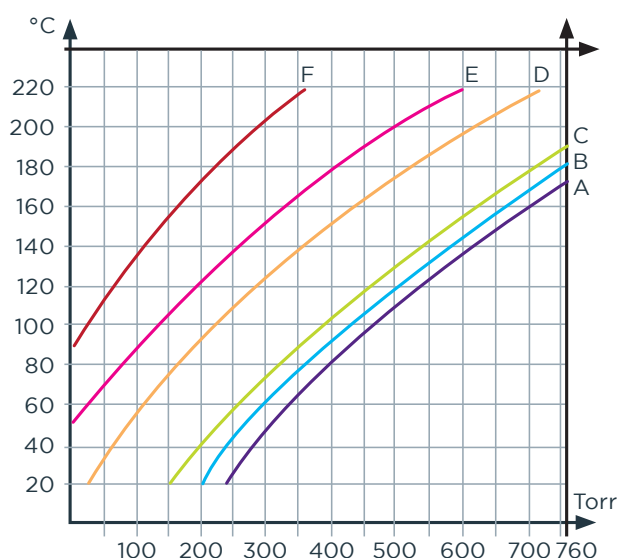


SOUFFLET GAMME VIDE V 207
disponible en 3 ondes uniquement

LES COURBES DE PERFORMANCES



TENUE EN PRESSION
Gamme G (standard) et V (Vide) - 3 ondes



TENUE AU VIDE
Gamme G (standard)



- Pour les soufflets standard G 5 ondes, les valeurs de tenue en pression et vide sont à multiplier par 0.5
- La tenue au vide des soufflets G207 de DN20 à 50 et de tous les soufflets V207 est de 2 torr jusqu'à 180°C

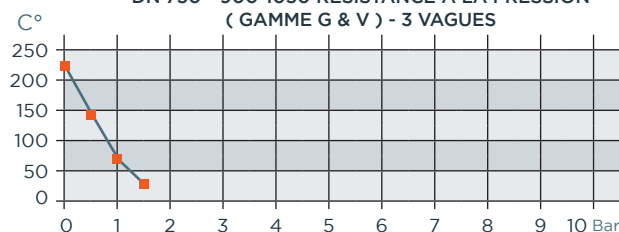
COURBES	DN (mm)
A	500 & 600
B	400 & 450
C	300 & 350
D	200 & 250
E	100 & 150
F	25 à 80

Les DN 750, 900, 1050 sont disponibles sur demande.

Option

Pour un service en environnement extérieur corrosif, MERSEN propose des soufflets série 204 équipés d'anneaux en alliages de nickel C 276. Les caractéristiques et dimensions des soufflets type 204 sont identiques à celles du type 207.

DN 750 - 900-1050 RÉSISTANCE À LA PRESSION
(GAMME G & V) - 3 VAGUES



SOUFFLETS RENFORCÉS TYPE 227

GAMMES G (STANDARD) ET V (VIDE)

LES CARACTÉRISTIQUES

DN mm	DN inches	Nbre ondes	L mm	Δx mm	Δy mm	Fx DaN/ mm	Fy DaN/ mm	Masse kg	DISPONIBILITÉ		RÉFÉRENCES									
									Gamme G	Gamme V	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10
25	1"	3	50	7	4	4,5	2	2,5	✓		S	x	-	-	2	2	7	-	3	K
32	1¼"	3	50	7	4	5	2,5	3	✓		S	x	-	-	2	2	7	-	3	L
40	1½"	3	50	7	5	5	2,8	4	✓		S	x	-	-	2	2	7	-	3	M
50	2"	3	75	8	5	5	4,5	6,5	✓		S	x	-	-	2	2	7	-	3	N
65	2½"	3	75	10	5	4	5	7,5	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	O
80	3"	3	100	15	8	4	6	8,5	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	P
100	4"	3	100	15	8	5	9	11	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	Q
125	5"	3	125	20	10	6	11	13	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	R
150	6"	3	150	28	10	10	15	16	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	S
200	8"	3	150	28	10	15	18	21	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	T
250	10"	3	150	28	10	15	20	36	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	U
300	12"	3	150	30	8	15	20	49	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	V
350	14"	3	150	30	6	20	27	58	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	W
400	16"	3	150	30	6	20	27	72	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	X
450	18"	3	150	30	5	25	29	80	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	Y
500	20"	3	150	20	5	30	35	89	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	Z
600	24"	3	175	20	4	30	35	130	✓	✓	S	x	-	-	2	2	7	-	3	B

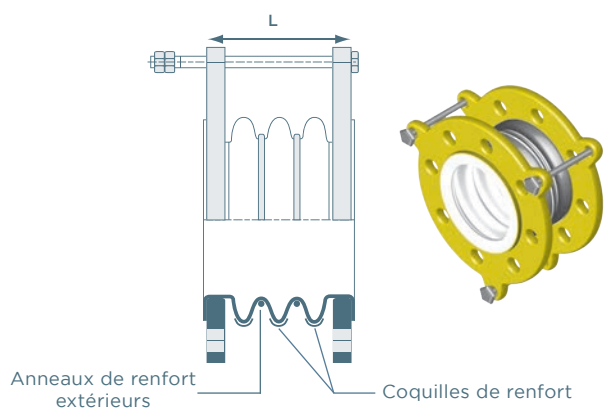


Pour un service en environnement extérieur corrosif, MERSEN propose des soufflets série 224 équipés d'anneaux en alliages de nickel C 276 et des coquilles en MONEL 400. Les caractéristiques et dimensions des soufflets type 224 sont identiques à celles du 227.

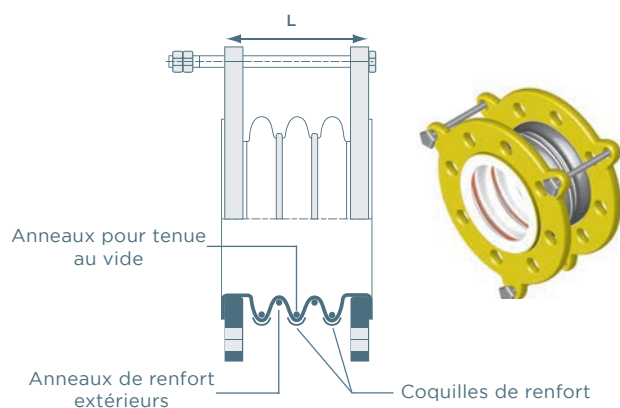


- L** est la cote à obtenir au montage
- Fx** et **Fy** sont les forces de compression et de désaxement en daN pour un déplacement axial $\Delta x = 1$ mm ou un désalignement $\Delta y = 1$ mm
- C2** : le x de la colonne est à compléter selon vos spécifications: **1** = PN10, **2** = 150 lbs, etc.
- C3** : - (ici en standard). L'option vide V est uniquement disponible en soufflets 3 ondes

LA GAMME

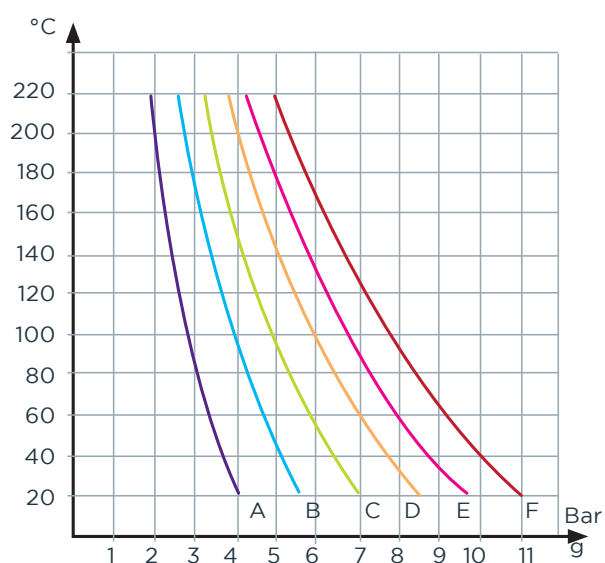


SOUFFLET GAMME STANDARD G 227
3 ondes uniquement

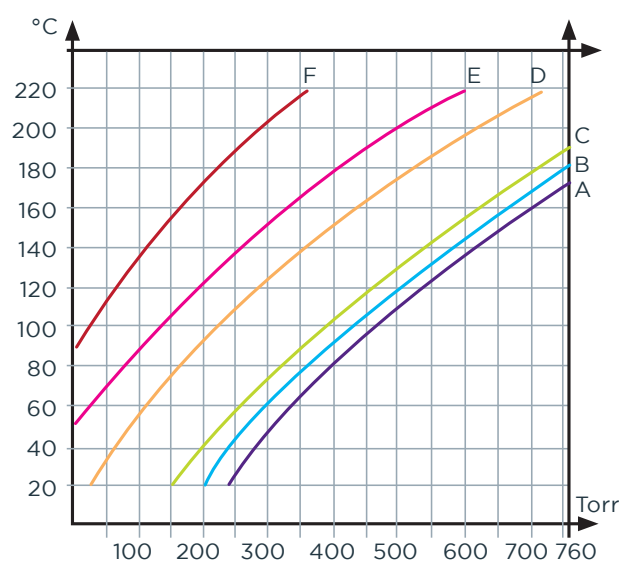


SOUFFLET GAMME VIDE V 227
3 ondes uniquement

LES COURBES DE PERFORMANCES



TENUE EN PRESSION
Gamme G (standard) et V (Vide) - 3 ondes



TENUE AU VIDE
Gamme G (standard)



- Les soufflets G de DN 25 à DN 50 ont une tenue au vide de 2 Torr à 180°C
- La tenue au vide des soufflets V227 est de 2 torr jusqu'à 180°C

COURBES	DN (mm)
A	500 & 600
B	400 & 450
C	300 & 350
D	200 & 250
E	100 & 150
F	25 à 80

COMPENSATEURS TYPE G 283

LES CARACTÉRISTIQUES

Contrairement aux soufflets, les compensateurs MERSEN ne sont pas équipés de tirants limiteurs de course.

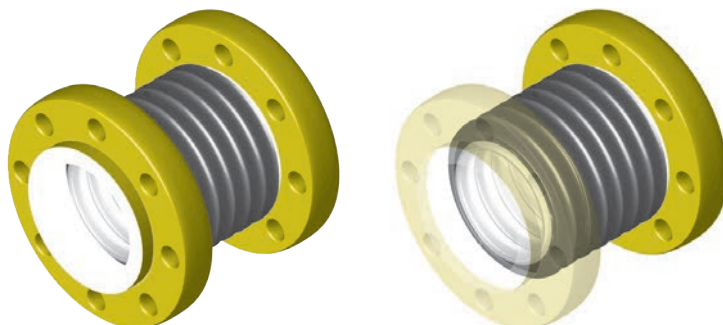
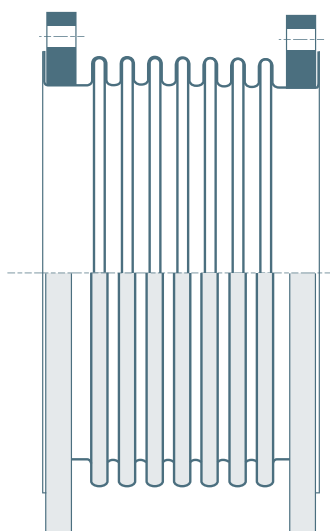
DN mm	DN inches	L mm	$\pm \Delta x$ mm	$\pm \Delta y$ mm	Fx DaN/ mm	Fy DaN/ mm	Masse kg	RÉFÉRENCES									
								C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10
50	2"	150	3.5	2.5	14.2	9.6	5,5	S	x	-	-	2	8	3	-	-	N
80	3"	150	4	2	22.8	26	7,5	S	x	-	-	2	8	3	-	-	P
100	4"	150	5	2	48.1	51.9	8,5	S	x	-	-	2	8	3	-	-	Q
125	5"	150	5	2	137.2	361.3	11	S	x	-	-	2	8	3	-	-	R
150	6"	195	11	4	48.2	122.8	13	S	x	-	-	2	8	3	-	-	S
200	8"	245	14	4.5	77.4	126.4	20	S	x	-	-	2	8	3	-	-	T
250	10"	245	17	6	55.1	142.1	27	S	x	-	-	2	8	3	-	-	U
300	12"	400	24	13	81.1	68.9	41	S	x	-	-	2	8	3	-	-	V
350	14"	400	39	19	52.7	60.3	55	S	x	-	-	2	8	3	-	-	W
400	16"	400	42	18	49.2	73.7	75	S	x	-	-	2	8	3	-	-	X
450	18"	400	36	14	50	110.6	80	S	x	-	-	2	8	3	-	-	Y
500	20"	400	36	13	48.30	129.9	100	S	x	-	-	2	8	3	-	-	Z
600	24"	400	36	11	51.8	198.6	120	S	x	-	-	2	8	3	-	-	B



C2 : le x de la colonne est à compléter selon vos spécifications: 1 = PN10, 2 = 150 lbs, etc.

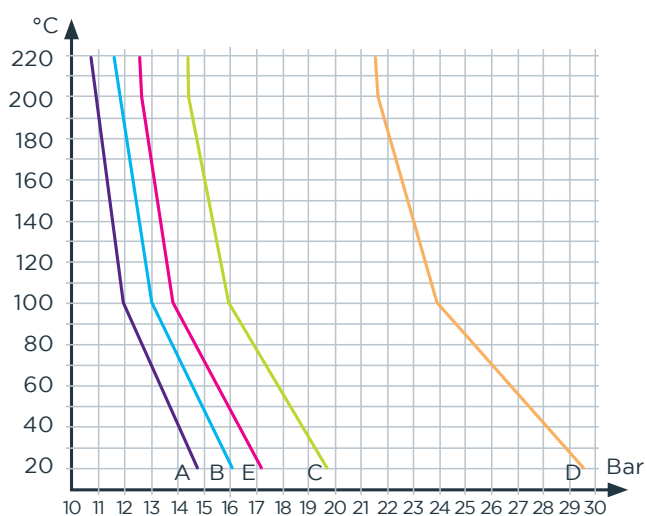
Les spécifications et informations figurant dans le présent document ne sont données qu'à titre d'illustration et ne présentent aucun caractère contractuel. Leur publication ne saurait être interprétée comme suggérant l'absence de protection par le droit d'auteur. En outre, compte tenu de l'évolution constante des techniques et des normes, nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les caractéristiques et spécifications contenues dans le présent document. Mersen décline toute responsabilité quant à leur utilisation, indépendamment de la finalité et de l'application. Toute copie ou reproduction totale ou partielle du présent document effectuée sans le consentement préalable de MERSEN est expressément interdite par le droit français, en particulier la Loi n°92-597 du 1er juillet 1992 relative aux droits d'auteur.

LA GAMME

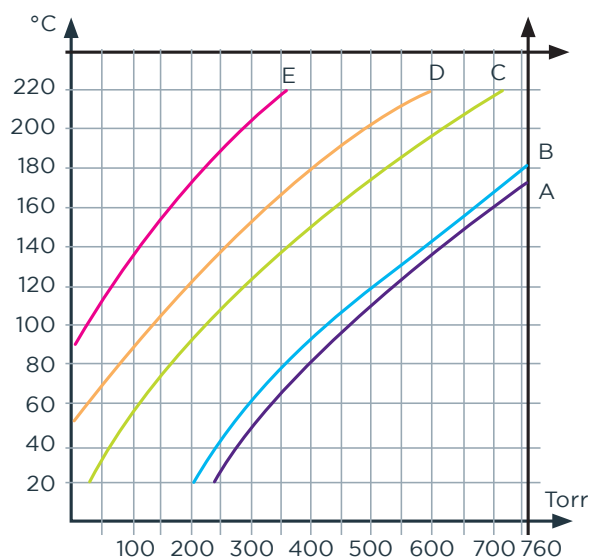


COMPENSATEUR G 283

LES COURBES DE PERFORMANCES



TENUE EN PRESSION



TENUE AU VIDE



Attention, les pressions de calcul des brides doivent être inférieures aux pressions de fonctionnement des membranes présentées sur les courbes de performance.

Les pressions maximum de fonctionnement des compensateurs sont limitées par celles de leurs brides.

COURBES	DN (mm)
A	500 & 600
B	300 & 450
C	200 & 250
D	100 & 150
E	50 & 80



EXPERT MONDIAL DES SPÉCIALITÉS
ÉLECTRIQUES ET DES MATÉRIAUX AVANCÉS.

EUROPE

FRANCE
Mersen France Py S.A.S.
Tel : +33 (0)3 83 81 60 81
info.pagny@mersen.com

GERMANY
Mersen Deutschland
Linsengericht GmbH
Tel : +49 (0) 6051 71 037
info.lsg@mersen.com

ITALIA
Mersen Italia S.p.A.
Tel : +39 02 82 681 31
ace.italia@mersen.com

SPAIN
Mersen Iberica fma, S.A.
Tel : +34 93 685 7800
contact.iberica@mersen.com

THE NETHERLANDS
Mersen Benelux B.V.
Tel : +31(0)10 298 30 30
contact.schiedam@mersen.com

UNITED KINGDOM
Mersen UK Teesside Ltd.
Tel : +44 (0)1642 790100
ace.uk@mersen.com

RUSSIA & EASTERN EUROPE

Tel : +7 (964) 768 14 05
info.pagny@mersen.com

TURKEY
Mersen Istanbul San. Ür. A. Ş.
Tel : +90 262 751 0262
sales.istanbul@mersen.com

ASIA

CHINA
Mersen XIANDA
Tel : +86 21 5752 7777
info.xianda@mersen.com

INDIA
Mersen India
Tel : +91 9845331292
/+91 9840078844
sales.ace.india@mersen.com

JAPAN
MERSEN FMA JAPAN K.K.
Tel : +81 (3) 5368-3250
ace.japan@mersen.com

KOREA
Mersen Korea Co., Ltd.
Tel : +82 (0)2 598 0071
sales.korea@mersen.com

SOUTH EAST ASIA
Tel : +91 9500041487
graphite.sales@framet.com

NORTH AMERICA

USA
Mersen USA Salem
Tel : +1 540 389-7535
sales.salem@mersen.com

Mersen USA Gonzales
Tel : +1 225 647-6752
graphiterepairs.gonzales@mersen.com

AFRICA

MOROCCO
Mersen Maroc S.A.R.L.
Tel : + 212 (0) 523 38 30 12
contact.maroc@mersen.com

SOUTH AFRICA
Mersen South Africa, (Pty) Ltd.
Tel : +27 011 474 0000
marketing.za@mersen.com

MIDDLE EAST & AFRICA

Tel : +33 (0)3 83 81 60 81
Info.pagny@mersen.com

SOUTH AMERICA

ARGENTINA
Mersen Argentina, S.A.
Tel : +54 11 49 18 21 21
infos.latam@mersen.com

BRAZIL
Mersen Do Brasil, Ltda.
Tel : +55 (11) 4529 1160
vendas.ace.brasil@mersen.com

CHILE
Mersen Chile
Tel : +56 22 621 5680
ventas.chile@mersen.com

COLOMBIA
Mersen Colombia
Tel : +57 (1) 3684588
ace.latam@mersen.com

MEXICO & LATIN AMERICA
Mersen Mexico Monterrey
Tel : +52 (81) 8127 2812
ace.latam@mersen.com



WWW.MERSEN.COM