

DÉGRAISSAGE DES COLLECTEURS ET BAGUES

NOTE TECHNIQUE ■ STA BE 16-40 FR

Pour le dégraissage de collecteurs ou bagues, l'emploi de n'importe quel solvant peut entraîner des difficultés de fonctionnement de balais : après dégraissage au solvant, on observe généralement d'abondantes étincelles qui endommagent la patine et provoquent une usure accélérée des balais.

Ces troubles sont causés par le solvant qui, en distillant à chaud, pollue les balais (et/ou l'air ambiant en machines fermées) ; ils persistent aussi longtemps que durent la distillation et la désorption.

Les solvants lourds, qui distillent à haute température, sont plus nocifs que les solvants légers, car à volume égal, ils polluent la machine pendant plus longtemps.

Voici des règles simples :

- 1 – N'utiliser les solvants que dans les cas indispensables, c'est-à-dire sur collecteurs très gras seulement ; sur collecteurs peu gras, un nettoyage soigneux au chiffon sec est préférable.
- 2 – Quand l'usage du solvant est nécessaire — c'est le cas d'entre-lames partiellement engorgés — il faut d'abord prendre la précaution de retirer tous les balais, afin d'éviter tout contact entre le balai et le solvant pendant l'opération de dégraissage.
- 3 – Dégraisser au chiffon imbibé ou au pinceau en évitant tout excès et en limitant l'opération à la seule zone à dégraisser.
- 4 – Le dégraissage terminé, souffler énergiquement à l'air comprimé, non seulement le collecteur, mais aussi les radiales, la couronne, les tiges et les porte-balais, de manière à chasser les dernières traces de solvant. Plus le solvant est lourd et plus le soufflage doit être soigné.

On trouve sur le marché divers produits commerciaux pour le dégraissage des machines électriques, qui sont des solvants purs, ou un mélange de 2 ou 3 solvants. Outre les précautions d'emploi propres aux machines tournantes à balais ci-dessus, il faut respecter les prescriptions d'emploi accompagnant ces produits, en particulier les consignes de rinçage.

Pour nettoyage complet des induits suivi d'un étuvage, la Société MEYSSOL (11, chemin des rivières - 69370 Saint Didier au Mont d'Or - Tél. : 04 78 83 69 27) distribue un procédé sous l'appellation MESOVEX E 120 X qui présente l'avantage de ménager les vernis et isolants.

Certains autres procédés utilisent les lessives à basse concentration, en chaînes automatiques qui évitent les détériorations mécaniques possibles dans ce genre de manipulation.

On peut, pour des actions rapides sans autres démontages que les balais, utiliser des produits du style SRB2 ou SRB3 distribués par TECHNOUTIL S.A. (18, rue d'Arras - Bâtiment A6 - 92000 Nanterre).

Quoi qu'il en soit, un soin particulier est indispensable dans ce type d'opération surtout en ce qui concerne le rinçage et le séchage des pièces après nettoyage.

ISO 9001: 2000 | ISO 14001

CARBONE LORRAINE DEVIENT

Pour plus d'informations,
rendez-vous sur notre site
www.mersen.com

MERSEN



Les informations contenues dans ce catalogue sont données à titre purement indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de CARBONE LORRAINE pour quelque cause que ce soit. Toute copie, reproduction ou traduction, intégralement ou partiellement, est interdite sans l'accord écrit de CARBONE LORRAINE.

CARBONE LORRAINE DEVIENT

Pour plus d'informations,
rendez-vous sur notre site
www.mersen.com

MERSEN

MERSEN France Amiens S.A.S.
10 avenue Roger Dumoulin
80084 AMIENS CEDEX 2
France
Tel : +33 (0)3 22 54 45 00
Fax : +33 (0)3 22 54 46 08
Email : infos.amiens@mersen.com